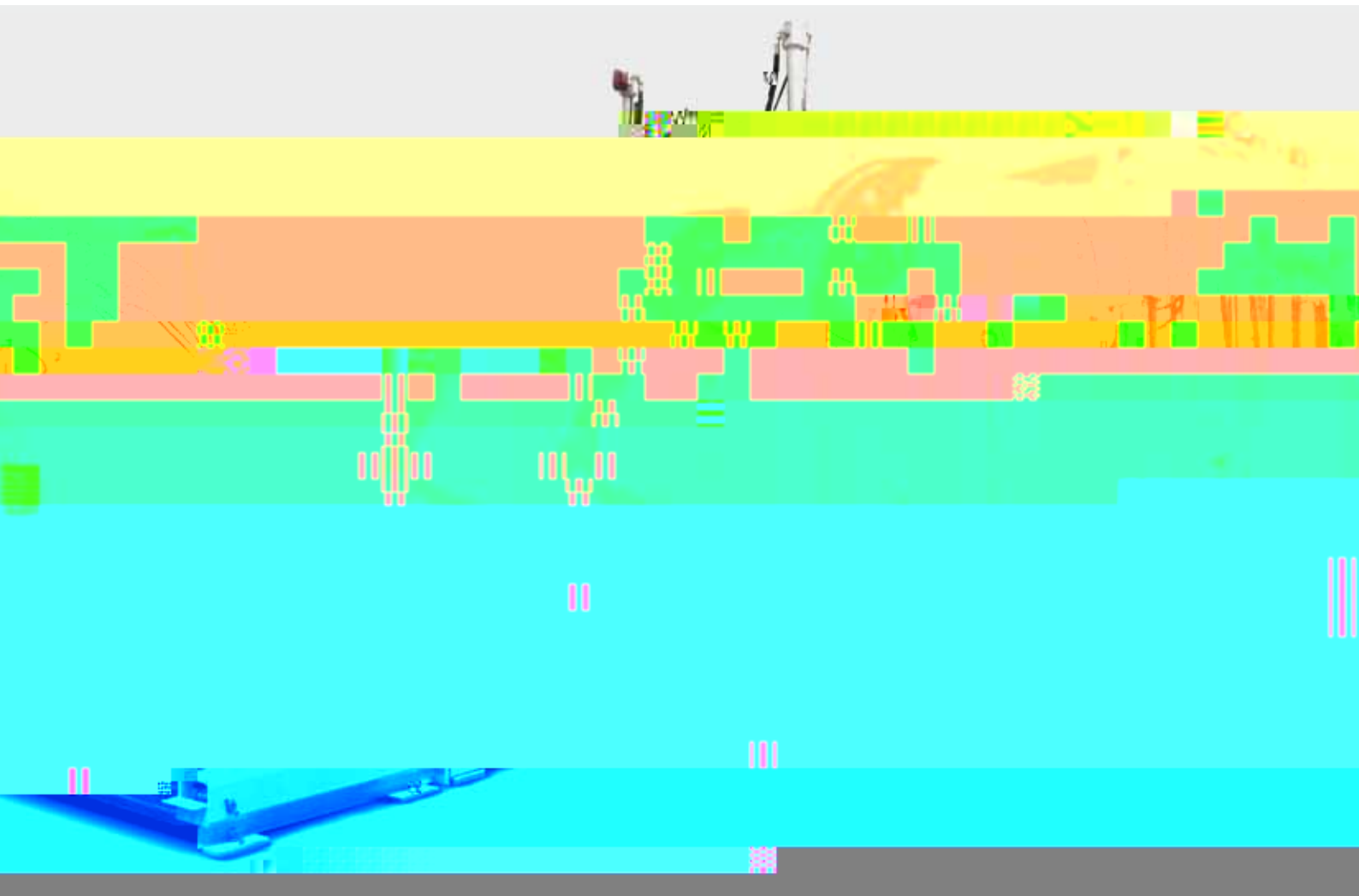
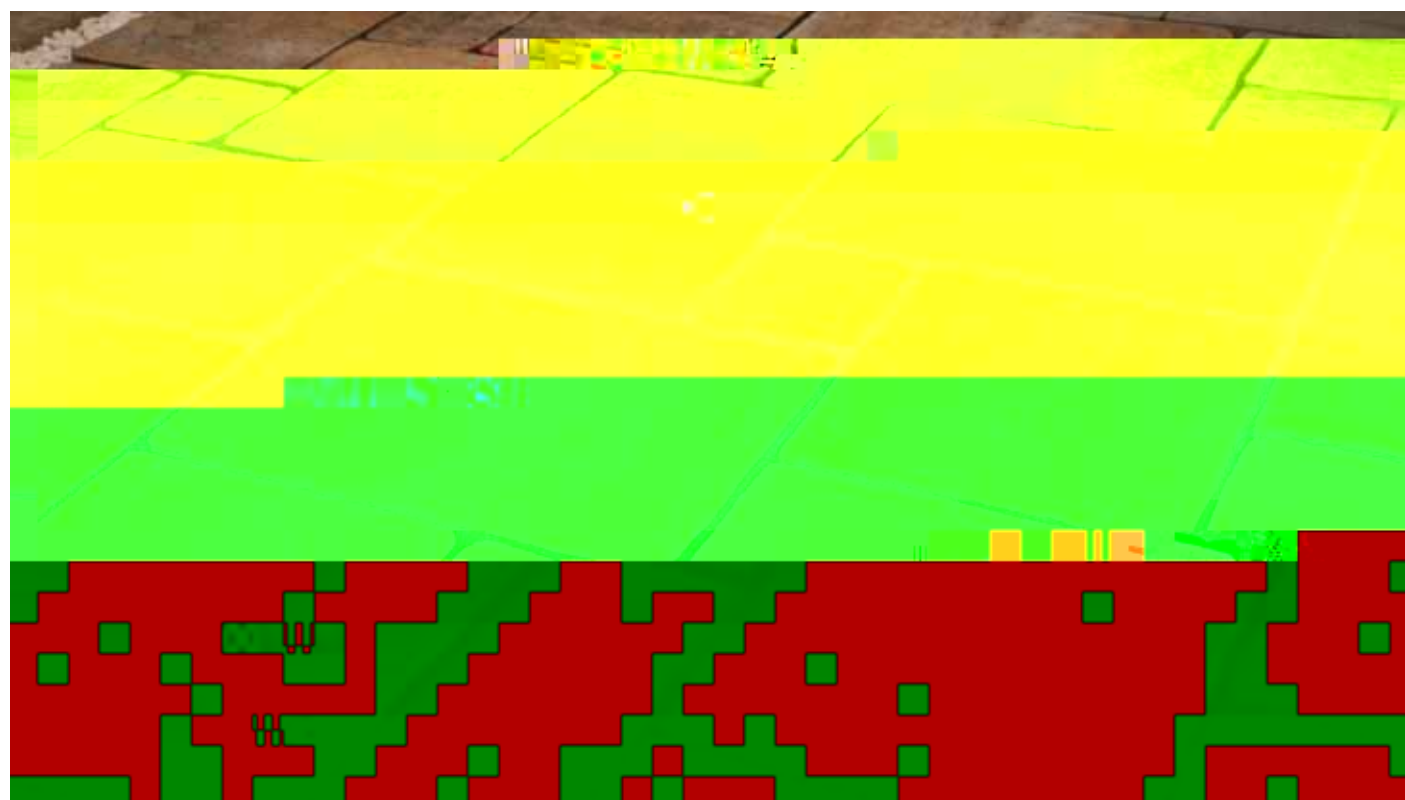


A member of

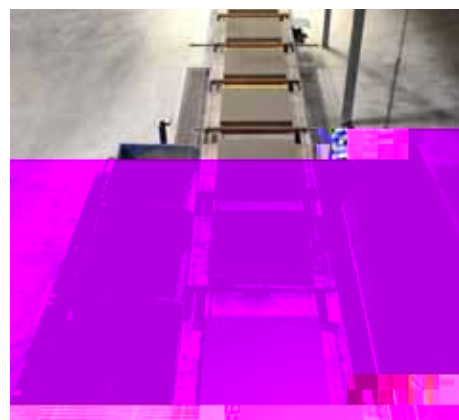
VEE



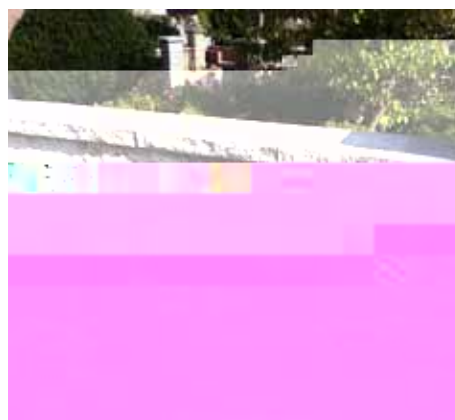
WE PUT CONCRETE INTO SHAPE



Koloriertes Pflaster



Platten



Mauersteine



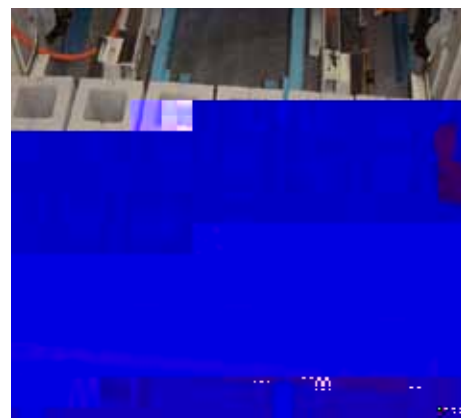
Polygonmaster



Koloriertes Pflaster



Bordsteine (ausgewaschen)



Hohlblöcke

Technische Daten Betonsteinmaschinen*

		RH 500	RH 600	RH 1400	RH 1500	RH 2000 (M-Version)
Fertigungsunterlage (mm)**		1.200 x 670	1.400 x 700	1.400 x 1.100	1.400 x 1.100	1.400 x 1.300
Fertigungsfläche (mm)**		1.100 x 620	1.300 x 650	1.300 x 1.050	1.300 x 1.050	1.300 x 1.250

*Die Produktionsleistungen sind bei 85% kalkuliert und abhängig von Maschineneinstellungen, verwendeten Betonrezepturen, Rohstoffen, Umlauf, Formeigenschaften sowie den verwendeten Fertigungsunterlagen. Technische Änderungen bleiben vorbehalten. **andere Größen auf Anfrage. ***Gundausstattung.

Steuerung

Die Betonsteinmaschinen von HESS sind mit einem



Merkmale der HESS Fertigungsstatistik:

Produktionsdaten können über mobile Endgeräte überall und jederzeit eingesehen werden

Serienmäßig bei jeder Anlage, Nachrüstung möglich

Produktionsdaten werden gesammelt, ausgewertet und miteinander verglichen

Einzelne Anlagenteile können separat erfasst werden: Mischer, Betonsteinmaschine, Fahrzeuggruppe, Kammer

Im Zuge der zunehmenden Digitalisierung der Produktion (Industrie 4.0) kann die HESS-Fertigungsstatistik zur Verbesserung relevanter Herstellungsprozesse eingesetzt werden:

Digitale Kammer- und Lagerverwaltung

Anbindung an ERP-Systeme (SAP, Navision)

Einbindung in kundeneigene Auftragsverwaltung

Rückmeldung produzierter Mengen an Kundensysteme

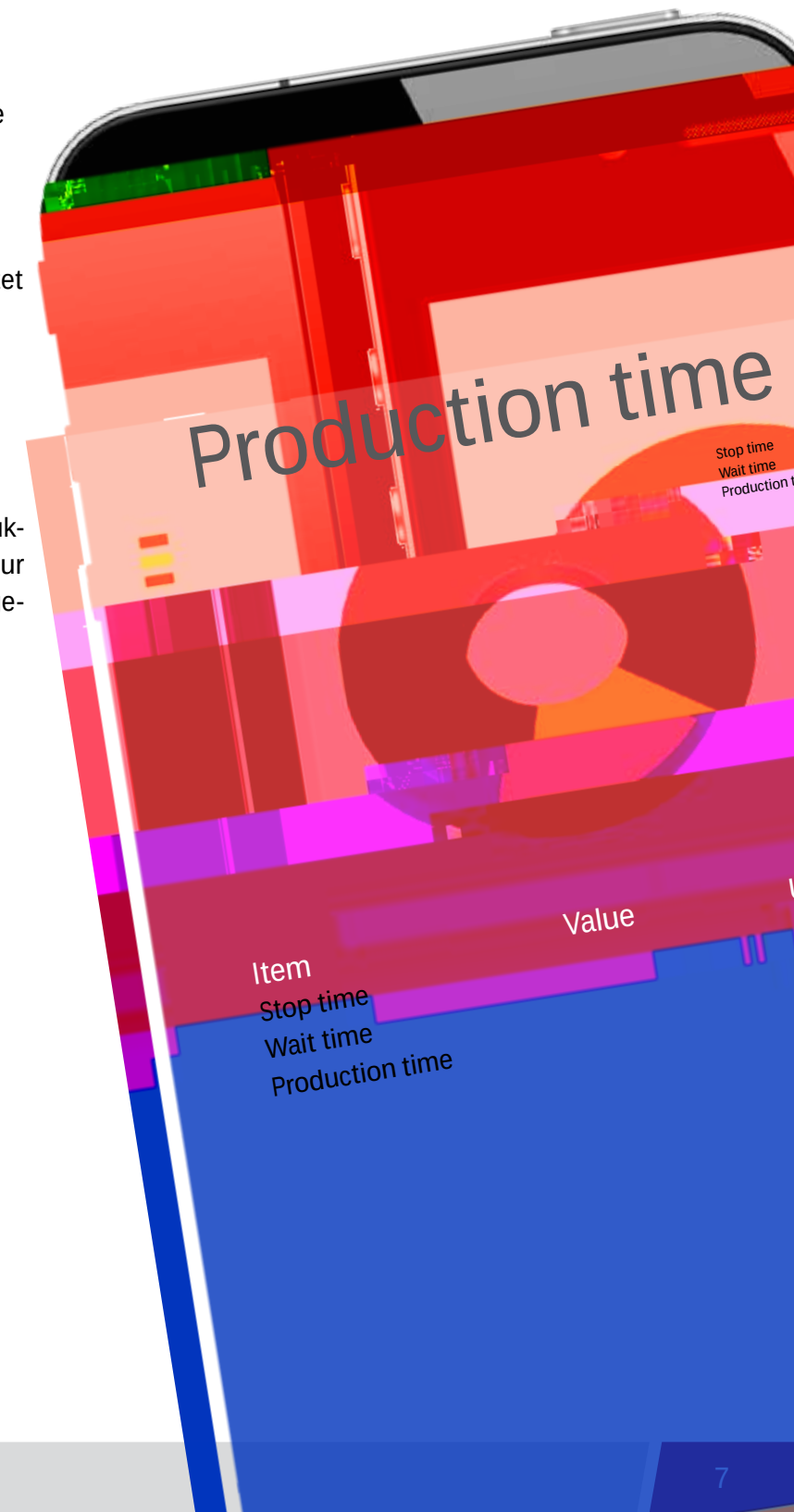
Einbindung von Qaver-Messdaten zur Qualitätskontrolle

Produktverfolgung (auch mittels QR-Code)

Vorteile:

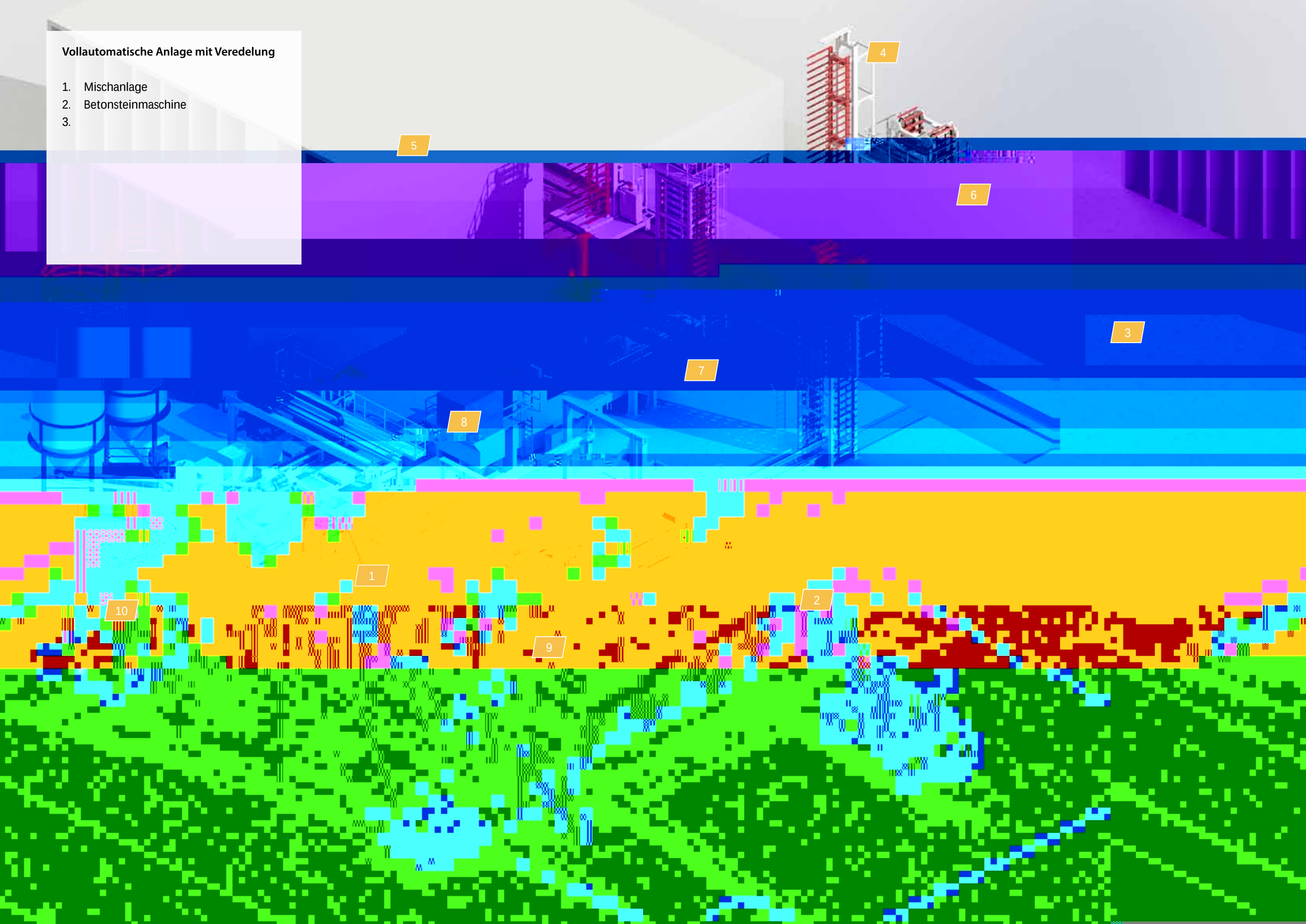
Prozessrückmeldung führt zu Zeit- und Kostenersparnis

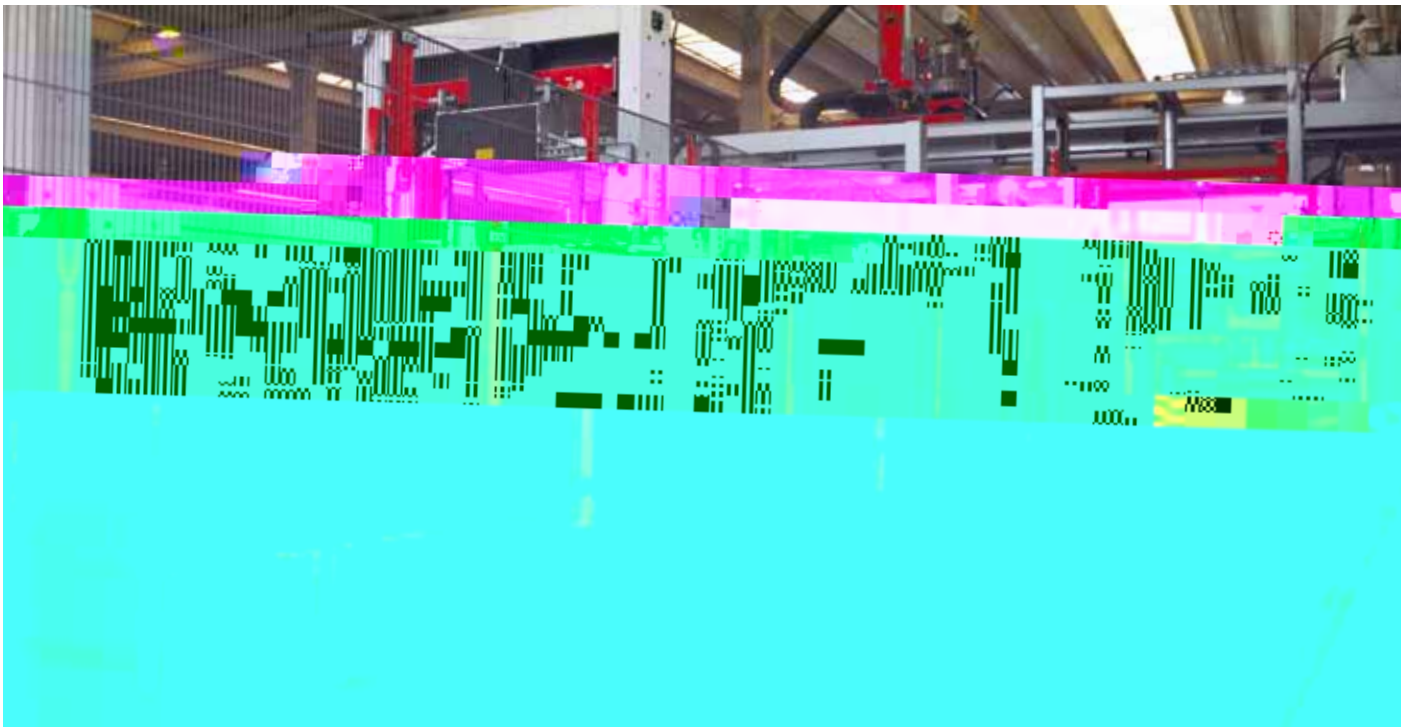
Erhöhung bzw. Sicherstellung der Qualität



Vollautomatische Anlage mit Veredelung

1. Mischanlage
2. Betonsteinmaschine
- 3.





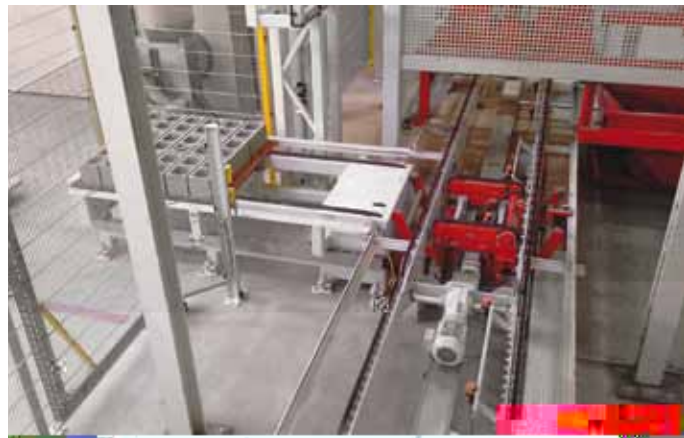
Trockenseite

**Fördertechnik und Handlingsysteme
von HESS**

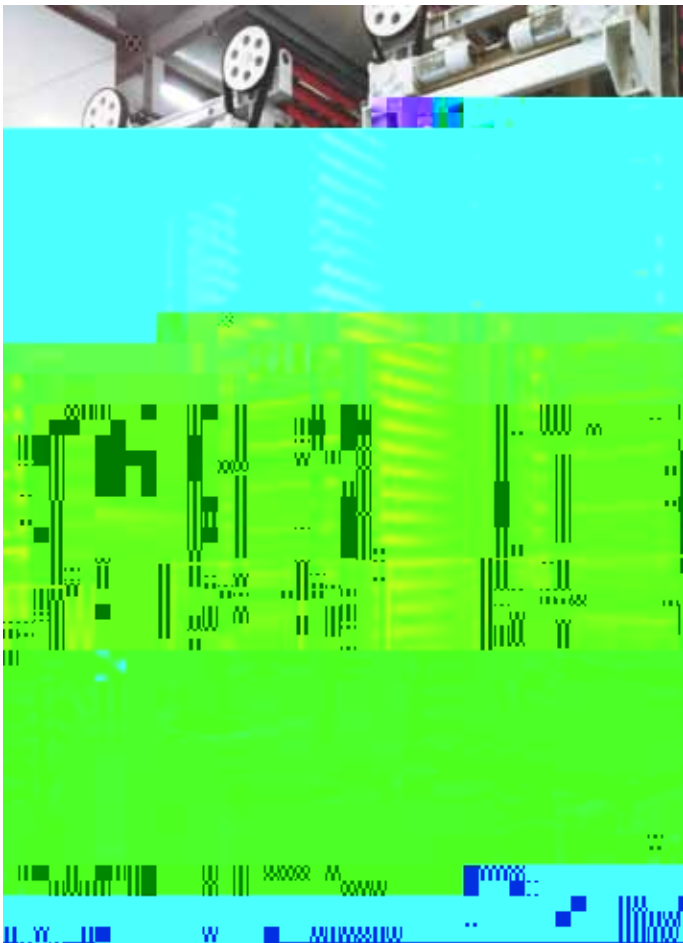
Um den Fertigungsprozess von Betonprodukten rationell und wirtschaftlich gestalten zu können, sind neben innovativen Dosier-, Misch- und Fertigungsanlagen auch leistungsfähige Transport- und Handlingsysteme erforderlich. Deshalb bietet HESS zum Fördern, Pußern und Lagern der frischen und ausgehärteten Betonprodukte ein umfangreiches Programm leistungsfähiger und in der Praxis bewährter Lösungen an. Gerade in der Brettfertigung von Pflastersteinen sind Taktzeiten unter 10 Sekunden keine Seltenheit! Aus diesem Grund ist die Logistik des zuführenden, als auch weiteren Produktionsverlaufs auf Nass- und Trockenseite ein entscheidender Faktor für die Qualität und Wirtschaftlichkeit der Betonsteinfertigung. Vollautomatisierte Handling-Systeme, die in optimaler Weise auf die Kundenbedürfnisse abgestimmt sind, nehmen für die Produktivität eines Betonsteinwerkes einen immer größeren Stellenwert ein.



Pußergerüst



Ausschleusstation



Senkleiter mit Bypass



Fahrzeuggruppe



Auswaschanlage



Steinlagendoppler und Paketierer



GR

WE PUT CONCRETE INTO SHAPE