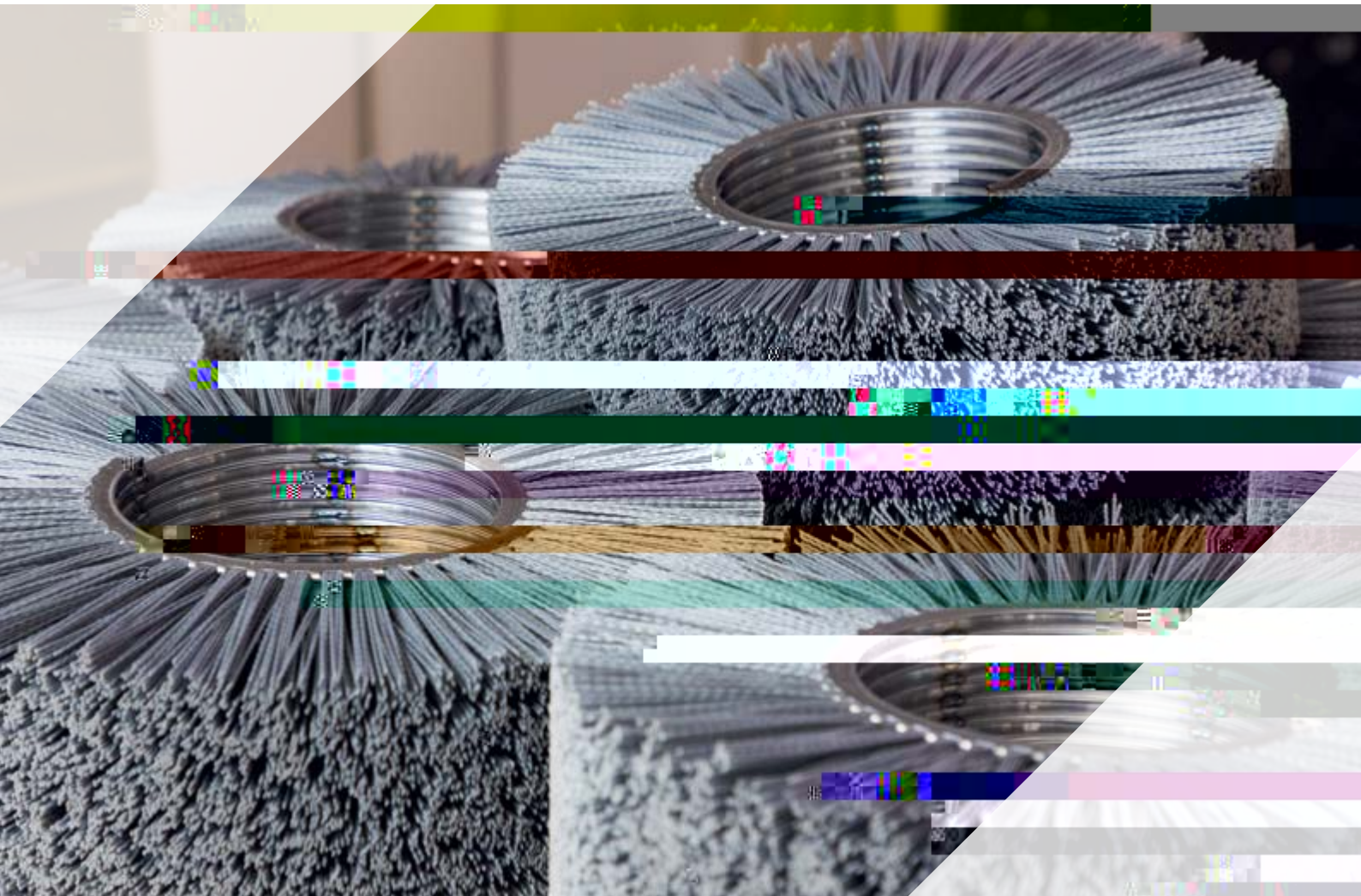


## WERKZEUGE



**STEIGERN SIE IHRE ERTRÄGE MIT UNSEREN HOCHWERTIGEN WERKZEUGEN  
FÜR HERMETIKPRESSEN UND VEREDELUNGSANLAGEN**

**INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.**

# MATRIZEN

## UNSERE FLEXIBILITÄT FÜR IHREN ERFOLG

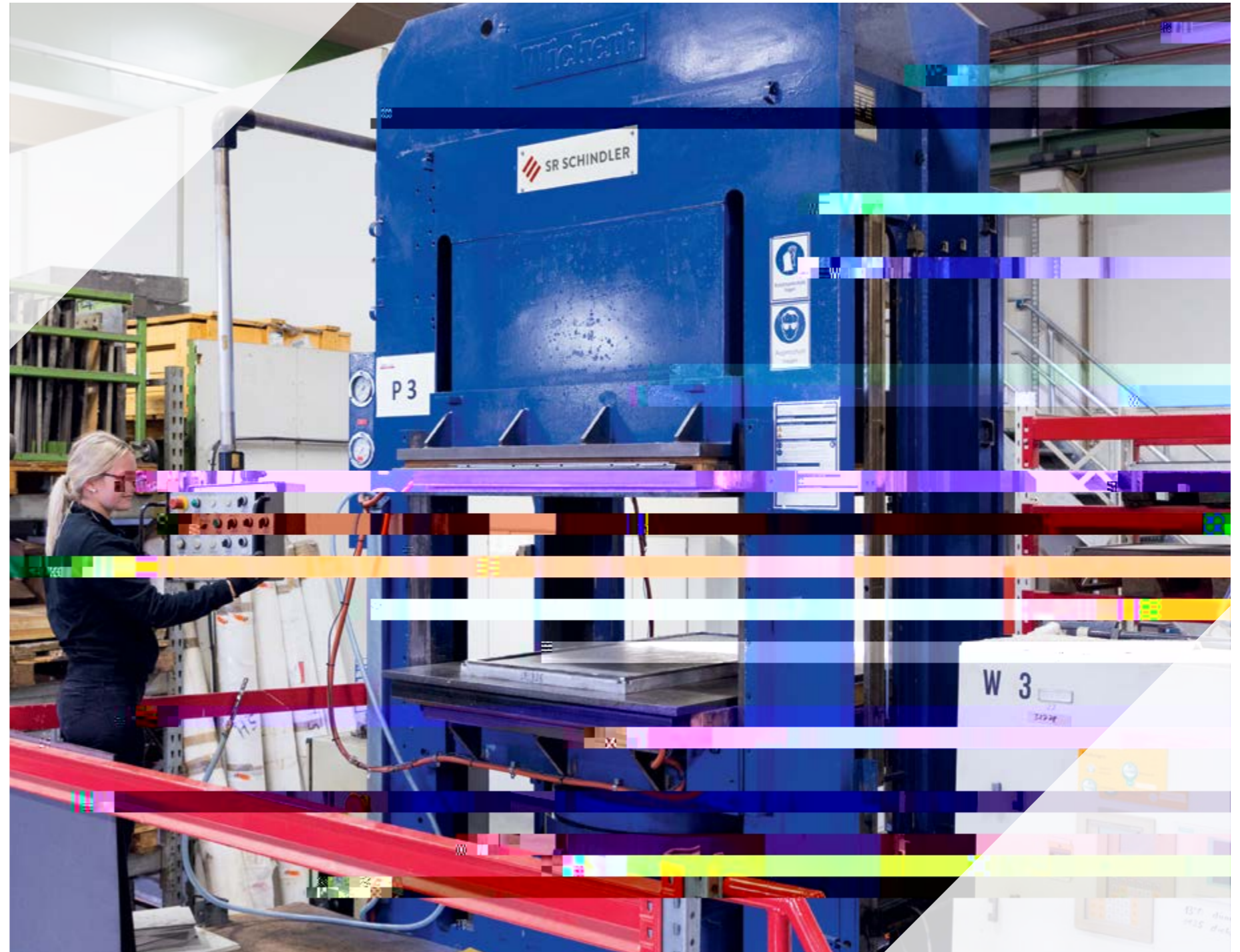
Wir produzieren auf 3 Vulkanisierpressen.  
Diese Eigenfertigung in Regensburg,  
Deutschland, garantiert eine schnelle und  
eindeutige Lieferung. Derzeit verfügen wir  
über ca. 1.300 Vulkanisierformen.

Jegliche Formate bis 1.200 x 1.200 mm  
sowie Sonderformate in glatter und struk-  
turierter Ausführung, auch mit Fase, sind  
für Sie als Standardprodukt verfügbar.

### Kundenvorteile

Wir halten Ihre Produktion am Laufen.  
Durch unsere eigene Produktion können wir  
kurzfristig und flexibel reagieren.

Kostenersparung durch qualitativ  
hochwertige Rohstoffe und präzise  
Matrizenabmessungen.



# MATRIZEN

## UNSER KNOW-HOW FÜR IHRE INDIVIDUALITÄT

Wir fertigen Ihre Vulkanisier  
formen nach Ihren Wünschen und  
Anforderungen.

Spezielle Kundenwünsche können wir  
realisieren. Selbstverständlich gewähren  
wir Ihnen für diese Formen Kunden  
schutz. In diesem Bereich besteht die  
Möglichkeit, der Platte einen natürl  
ichen Look zu verleihen.

Passende Matrizen für Blindplatten  
sind ebenfalls in unserem Portfolio.

Laserabstufung von Natursteinen  
oder bestehenden Strukturen und  
3D-Anfarbung.

### Kundenvorteile

Für den Einsatz zu jeder Jahreszeit  
bereit durch verschiedene Guß  
verfahren

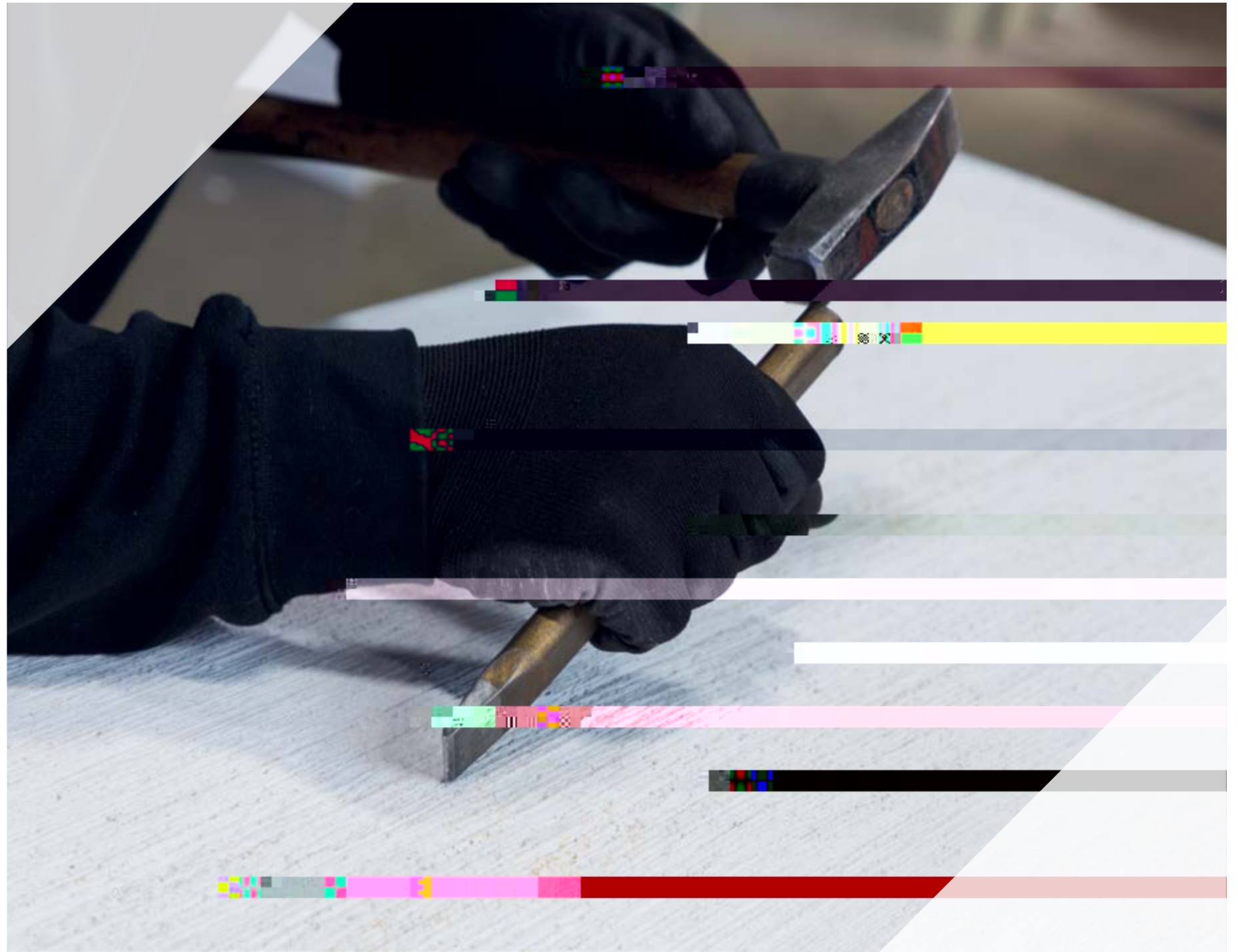
Reduzierter Ausschuss bei der Produk  
tion beschichteter Platten durch unsere

verfahrenstechnische Behandlung der  
Werkstoffe. Reduzierter Ausschuss bei  
319.5 t. 4 h. 2s. S. Loo1 a 2. versc

# MATRIZEN

**BIS ZU 100 NEUE VULKANISIERFORMEN JEDES  
JAHR – WARUM NICHT AUCH FÜR SIE!**

Von handgefertigten Rohkustern über die maschinengesteuerte Metallform bis hin zur vulkanisierten Matrize. Wir designen, fertigen und liefern die Optimalen für Ihre Betonplatte.



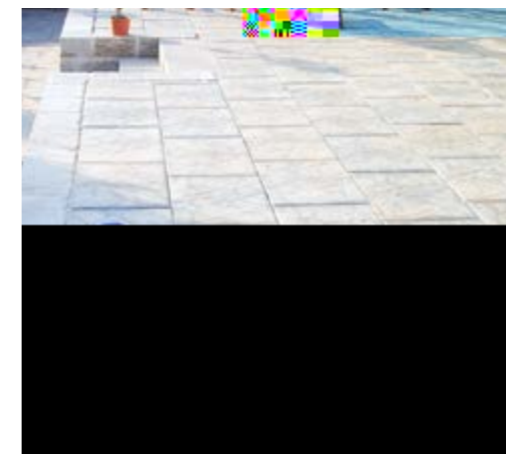
# VERSCHLEISSRAHMEN

Die Fertigung Ihrer Verschleißrahmen bis zu Formatgrößen von 1.200 x 1.200 mm mit unserer Fertigungsmaschine bietet Ihnen die Möglichkeit größter Flexibilität. Ob Sonderabmessungen, individuelle Abdichtkanten, variierende Konturtitel oder Abstandshalter für Ihre Platten. Mit unserer Inhouse Fertigung bieten wir nicht nur höchste Flexibilität, sondern auch gleiche Reaktionszeit für Ihre Reaktionen.

## Kundenvorteile

Wir halten Ihre Produktion an. Durch unsere eigene Produktion können wir kurzfristig und flexibel reagieren.

Hohe Flexibilität durch individuelle Fertigungsleistungen.



# VORSATZ- VERTEILERPLATTEN

Die Vielfalt an Vorsatzrezepturen ist überschaubar. Aus diesem Grund bieten wir Ihnen ein breites Spektrum an Vorsatzverteilerplatten bis zu einer Abmessung von 1.200 x 1.200 mm. Neben den unterschiedlichen verwendeten Materialien wie PE oder vulkanisiertes Gummi erhalten Sie auch die unterschiedlichsten Frisuren. Dabei berücksichtigen wir selbstverständlich Ihre individuellen Wünsche.

## Kundenvorteile

Erhöhte Verfügbarkeit der Maschine durch Abfallteilgeschäfte der Verteilerplatte

Reduzierter Ausschuss durch gleichmäßige Vorsatzverteilung. B. keine Kreuzbildung

Kosten- und Zeitsparung durch geringeren Reinigungsbedarf

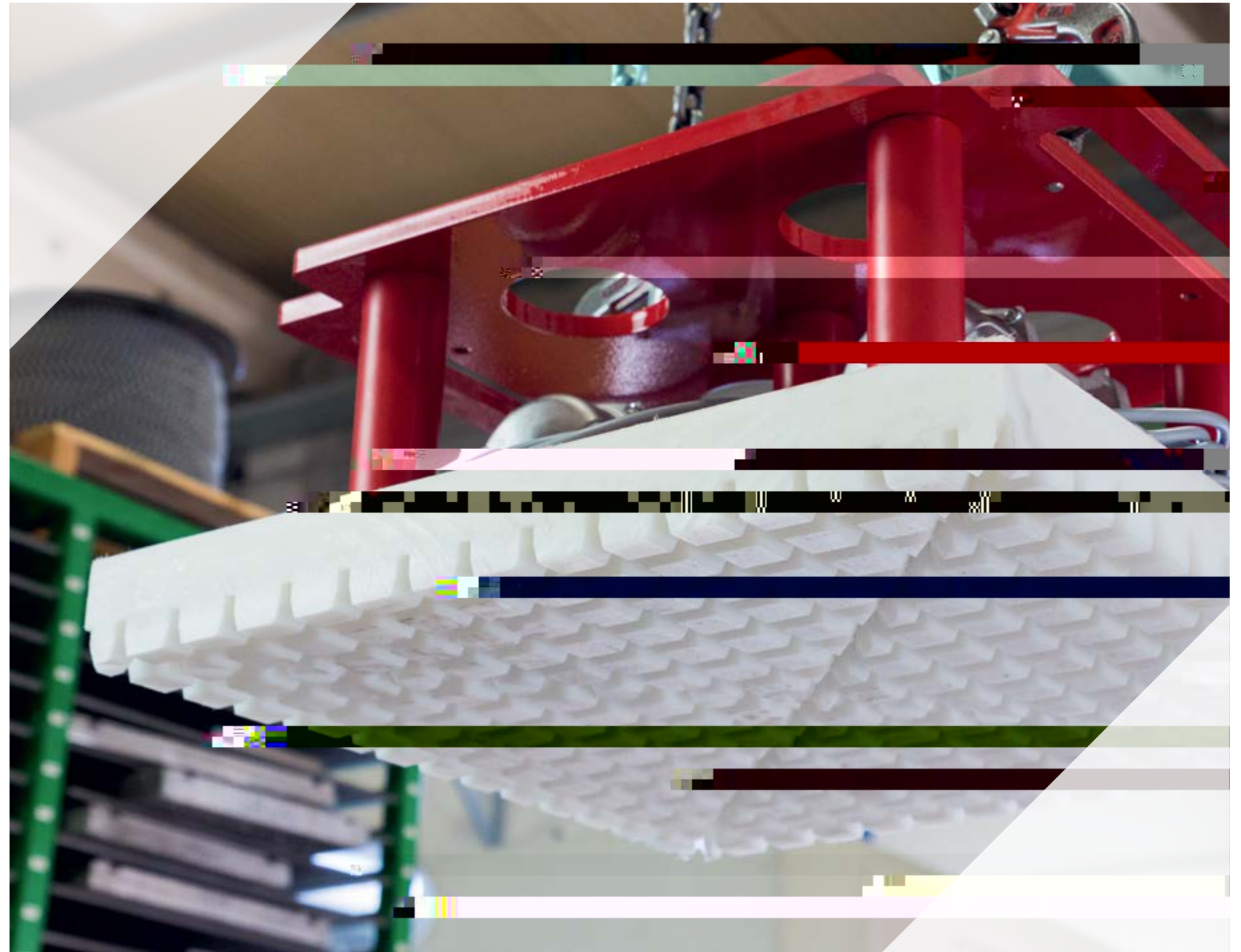
# PRESS- STEMPELPLATTEN

Unabhängig von Ihrer Fertigungsphilosophie liefern wir Ihnen Pressstempelplatten in glatter Ausführung oder aber auch mit "Kantenrücken" und "Mittendrücken" bis zu einer Abmessung von 1.200 x 1.200 mm. Und dies jeweils ausgeführt in Stahl oder mit einer vulkanisierten Gummieinlage.

Und wenn Ihnen die Qualität der Nackenstempelplatten nicht reicht, können wir auch gebrauchte Platten innerhalb unserer 3.84er Serie vulkanisieren.

## Kundenvorteile

Hohe Flexibilität durch individuelle Fertigungsgleichheiten



# VAKUUMSAUGPLATTEN UND -KÄFIGE

Selbst stark strukturierte Platten können ohne Beschädigung gehandhabt werden. Die unterschiedlichen Noppen auf unserer Vakuumsaugplatte und -käfige sind die sichere Voraussetzung für bis zu einer Abmessung von 1.200 x 1.200 mm ist jedes Format in unterschiedlichen Proportionen lieferbar.

## Kundenvorteile

Steigerung der 1. Wahl Quote durch schnelle Handhabung der Platten

# AUSSTOSSER

Ob als Standardausstoßer aus Stahl oder für die Herstellung der kleineren oder größeren Platten als Vakuumausstoßer. Unsere hochwertig geschweißten und für starke Stöße garantierten Ihre Präzision und Langlebigkeit bis zu einer Abmessung von 1.200 x 1.200 mm in jeder erdenklichen Dimension. Dies ist die Voraussetzung für die Fertigung Ihrer hochwertigen Platten ohne Kantenbrüche oder Risse.

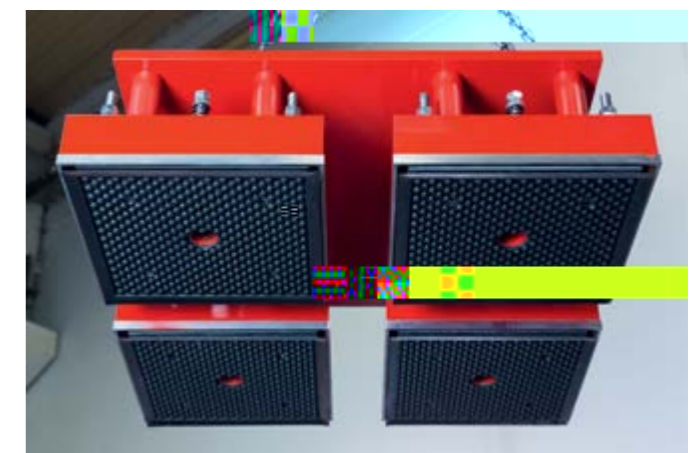
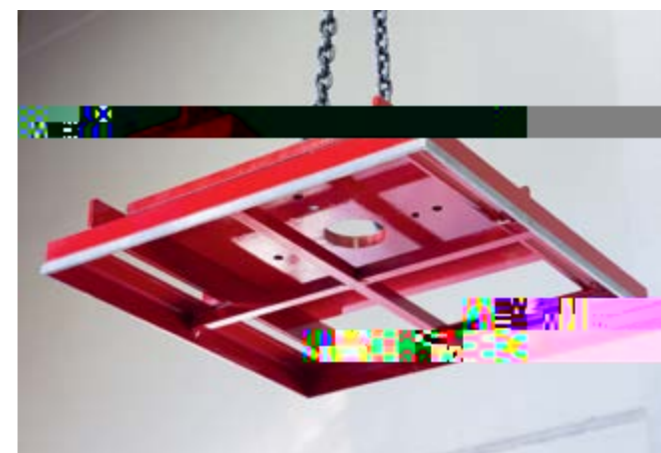
## Kundenvorteile

Steigerung der 1. Wahl Quote durch schnelle Handhabung der Platten

Kostenersparung durch den Einsatz hochwertiger Materialien und Bearbeitungsvorfahren

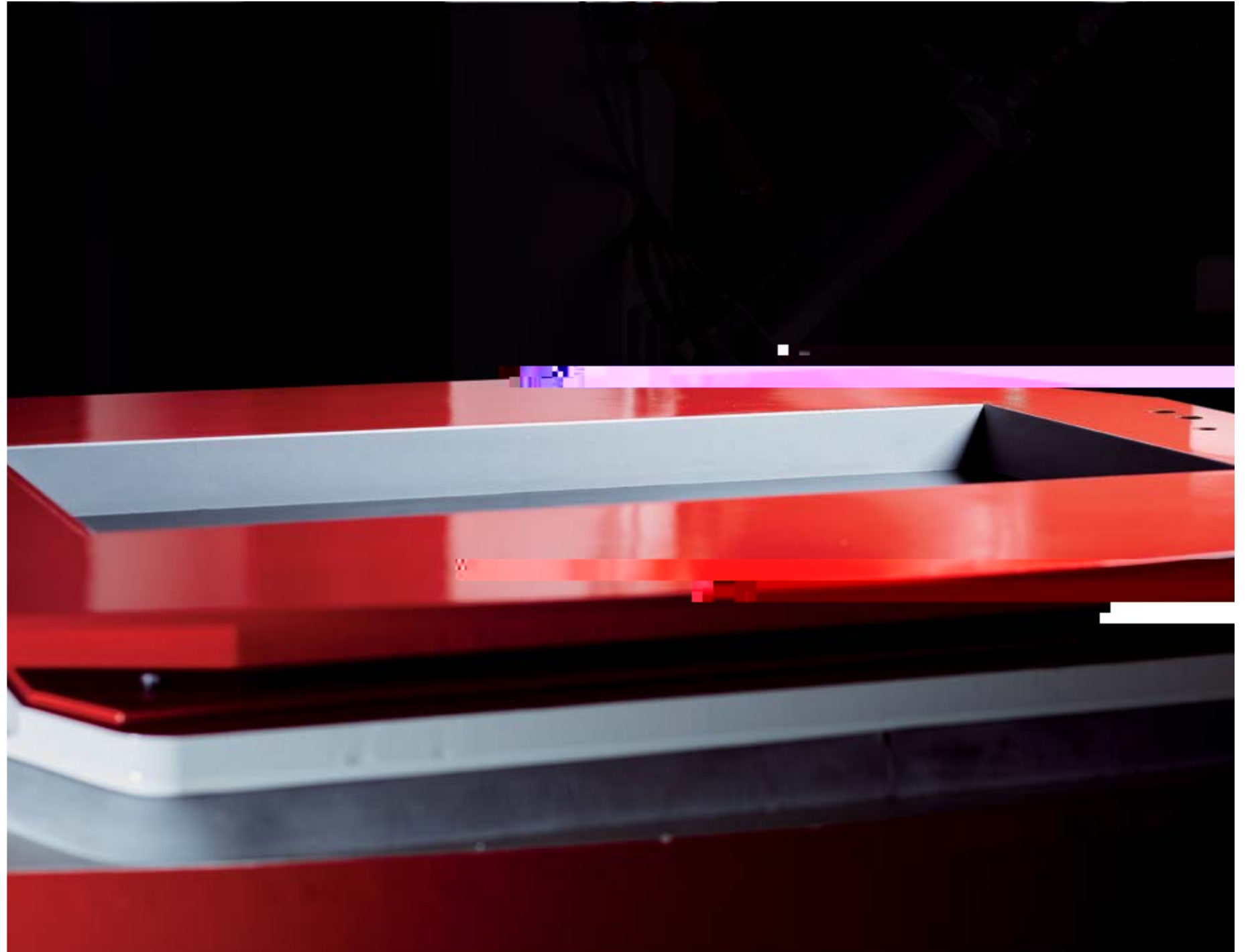


1.000 x 1.000 mm Vakuumsaugplatte



# KOMPLETTE FORMEINRICHTUNGEN

Zusammen mit den bisher genannten  
Werkzeugen wie Matrizen, Verschleiß-



# DIAMANT- UND SCHLEIFSEGMENTE

Für die Prozesse Kalibrieren und Schleifen liefern wir Ihnen speziell unsere Maschinen optimierte Diamant- und Schleifsegmente. Der verwendete Universalabnahmeteller aus Stahl ermöglicht dabei einen schnellen Wechsel der Segmente. Bei uns haben Sie die Auswahl für die Trockenbearbeitung oder den Einsatz mit Kühlwasser sowie für eine Arbeitsbreite von 850 mm oder auch für 1.200 mm.

St 11d/sc 1.4 1.9 1.9 2.9 9.1 1.6 TDI 13.1 hped3 a 1 sep opt 1.6 a E 3.3 l 4.1 d S 1tt1.9 us 1812 l hrd'e



**Di m nt, weiß**

Einsatzbar in Kalibrier- und  
Nassbetrieb  
Für separate Hinterbeton  
Hohe Standzeit



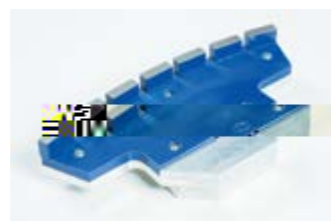
**Di m nt, grün**

Einsatzbar in Kalibrier- und  
Schleifmaschine  
Trockenbetrieb  
Für separate Vorsatz- und  
Hinterbeton  
Hohe Standzeit



**Di m nt, braun**

Einsatzbar in Kalibrier- und  
Schleifmaschine  
Nassbetrieb  
Für separate Vorsatz- und  
Hinterbeton  
Hohe Standzeit



**Di m nt, dunkelblau**

Einsatzbar in Schleifmaschine  
Nassbetrieb  
Für separate Vorsatz- und  
Hohe Standzeit



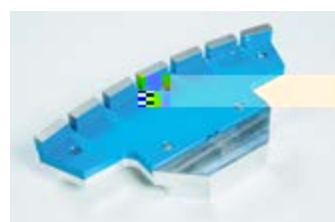
**HR Steckfix Kunststoffgebundener  
Di m nt (Korn 60-220)**

Wirtschaftliches Diamant-Schleif-  
system für Oberflächenaufbe-  
reitung von Beton und Kunststoffen  
Hochwertige Kunststoffbindung  
Keine Nacharbeiten des Schleif-  
g



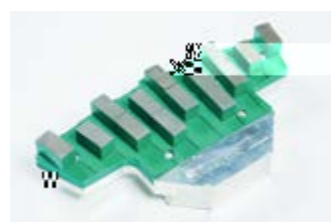
**HR Steckfix Kunststoff  
(Korn 16-1.000)**

Spezielle Kunststoffbindung für  
perfekt abgeschliffene Flächen  
Sehr gute Standzeitwerte  
Keine Nacharbeiten der Schleif-  
ringbehälter vorange-  
benen Härtegrad  
Geeignet für Maschinen von  
650-1.500 mm Schleifteller  
durchmesser



**Di m nt, hellblau**

Einsatzbar in Schleifmaschine  
Nassbetrieb  
Für separate Vorsatz- und  
Hohe Standzeit



**Di m nt, grün (Glitter)**

Einsatzbar in Schleifmaschine  
Nassbetrieb  
Für separate Vorsatz- und  
Hohe Standzeit



**Eichenlusegment für Ø 650 mm  
und 800 mm (Korn 16/20-220)**

Hervorragendes Schleifsegment  
für eine perfekte Schliff-  
Verwendung hochwertigster  
Rohstoffe



**HR Steckfix Bürste**

Patentiertes System zur Herstel-  
lung verschiedener  
gebürsteter Oberflächenstruk-  
turen von Beton und Kunststoffen  
Schleifend und überlappendes  
Bürstengerüst  
Für weiche und harte Ab-  
nutzung  
Korn 36, 60, 120, 180



**HR Steckfix Rilflex  
(Korn 60-800)**

Flexibles Segment für  
unterschiedlichste Schleif- und  
Veredelungsarbeiten  
Produkt zur Herstellung von  
Oberflächen mit Leder- und  
Mattoptiken sowie zur Farbver-  
änderung

Durch das Curle<sup>n</sup> der P<sup>l</sup>aster oder Plat<sup>te</sup> ober<sup>e</sup> fl<sup>o</sup>che<sup>n</sup> werde<sup>n</sup> Ihre Produkte i<sup>n</sup> H<sup>o</sup>h<sup>l</sup>u<sup>n</sup>g<sup>e</sup>n auf Opt<sup>ik</sup> und Hapt<sup>ik</sup> veredelt. Da<sup>u</sup> stelle<sup>n</sup> wir Ihre<sup>n</sup> la<sup>n</sup>g<sup>e</sup>lebig<sup>e</sup> B<sup>o</sup>rst<sup>e</sup>n Made<sup>n</sup> i<sup>n</sup> Ger<sup>o</sup>h<sup>l</sup>u<sup>n</sup>g<sup>e</sup>n i<sup>n</sup> verschie<sup>d</sup>e<sup>n</sup>en H<sup>o</sup>h<sup>l</sup>u<sup>n</sup>g<sup>e</sup>n und Kor<sup>g</sup>ru<sup>n</sup>g<sup>e</sup>n ~~zur Ver~~fügung, so dass Sie i<sup>n</sup> Zusa<sup>m</sup>me<sup>n</sup>hang



**SR-SCHINDLER**

**Maschinen-Anlagentechnik GmbH**

Höfer Straße 24

D 93057 Regensburg, Deutschland

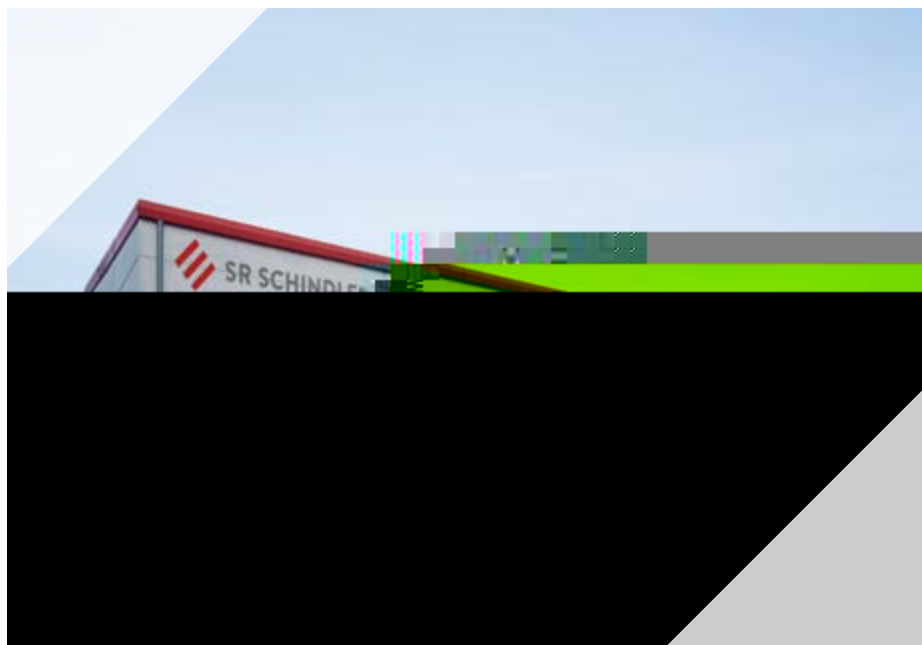
Telefon 49 941 69682 0

Hotline 49 941 69682 69

Fax 49 941 69682 18

E-Mail [info@sr-schindler.de](mailto:info@sr-schindler.de)

[www.sr-schindler.de](http://www.sr-schindler.de)



**INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.**